# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Yasuyuki NAKAGAWA et al.

Title: DISPLAY DEVICE FOR VEHICLE

Appl. No.: Unassigned

Filing Date: 10/08/2003

Examiner: Unassigned

Art Unit: Unassigned

# **CLAIM FOR CONVENTION PRIORITY**

Commissioner for Patents PO Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing dates of the following prior foreign applications filed in the following foreign country is hereby requested, and the right of priority provided in 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed.

In support of this claim, filed herewith are certified copies of said original foreign applications:

- JAPAN Patent Application No. 2002-295619 filed 10/09/2002.
- JAPAN Patent Application No. 2002-295618 filed 10/09/2002.

Respectfully submitted,

Date October 8, 2003

FOLEY & LARDNER

Customer Number: 22428

Telephone:

(202) 945-6162

Facsimile:

(202) 672-5399

Pavan K. Agarwal Attorney for Applicant Registration No. 40,888

# PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2002年10月 9日

出 願 Application Number:

特願2002-295619

[ST. 10/C]:

[JP2002-295619]

出 願 人 Applicant(s):

カルソニックカンセイ株式会社

2003年 9月16日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



【書類名】 特許願

【整理番号】 CPE-00011

**【提出日】** 平成14年10月 9日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B60K 35/00

【発明者】

【住所又は居所】 東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソニックカ

ンセイ株式会社内

【氏名】 中川 泰之

【発明者】

【住所又は居所】 東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソニックカ

ンセイ株式会社内

【氏名】 佐藤 繁行

【特許出願人】

【識別番号】 000004765

【氏名又は名称】 カルソニックカンセイ株式会社

【代理人】

【識別番号】 100082670

【弁理士】

【氏名又は名称】 西脇 民雄

【選任した代理人】

【識別番号】 100114454

【弁理士】

【氏名又は名称】 西村 公芳

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 007995

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

ページ: 2/E

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0011700

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 車両用計器

【特許請求の範囲】

【請求項1】 文字板の表面側外周を取囲み筒状を呈する外周壁部材によって、前記文字板の表面に対し文字板から離間させて透明カバーを支持する車両用計器において、

前記透明カバーを断面山型形状として、前記外周壁部材の内周面へ向けて外光 を反射させ得るよう構成し、

該外周壁部材を前記透明カバーと同一材質の透明材料で形成すると共に、外周 壁部材の側面を隠蔽処理して外周壁部材の先端縁部が発光部となるように構成し

前記外周壁部材の後端縁部側に配設された光源からの照明光を前記発光部へ導 くように構成し、

且つ、断面山型形状をした前記透明カバーの裾野部を、前記外周壁部材の後端 縁部に一体に接続したことを特徴とする車両用計器。

【請求項2】 前記外周壁部材側面の隠蔽処理は、内筒部材および外筒部材より構成されて、内筒部材および外筒部材の間に前記外周壁部材を収容したことを特徴とする請求項1記載の車両用計器。

【請求項3】 前記外周壁部材の先端縁部の発光部には、内外周面が内筒部 材および外筒部材と面一になる発光リング部材が、内筒部材および外筒部材とは 別体に設けられたことを特徴とする請求項2記載の車両用計器。

【請求項4】 前記発光リング部材は、金属光沢を有すると共に照明光を透過可能な薄膜の表面処理が施されていることを特徴とする請求項3記載の車両用計器。

#### 【発明の詳細な説明】

 $[0\ 0\ 0\ 1\ ]$ 

【発明の属する技術分野】

この発明は、車両用計器に関するものである。

[0002]

# 【従来の技術】

自動車等の車両には、車室前部のインストルメントパネル部分に、速度計や回転計や水温計、オド・トリップメータ等の複数の計器部を有する指示計器(車両用計器)が取付けられている。

# [0003]

このような車両用計器には、計器部の外周をリング状に光らせるようにしたものがある。(特許文献1参照。)

[0004]

# 【特許文献1】

特開2002-81966号公報

[0005]

# 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら上記公報の車両用計器では、構造が複雑で部品コストが高く付く という問題があった。

#### [0006]

そこで、本発明の目的は、上記の問題点を解消し、構造を簡略化し部品コスト を低減することのできる車両用計器を提供することにある。

[0007]

#### 【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するために、請求項1の発明では、文字板の表面側外周を取囲み、筒状を呈する外周壁部材によって、前記文字板の表面に対し文字板から離間させて透明カバーを支持する車両用計器において、前記透明カバーを断面山型形状として、前記外周壁部材の内周面へ向けて外光を反射させ得るよう構成し、該外周壁部材を前記透明カバーと同一材質の透明材料で形成すると共に、外周壁部材の側面を隠蔽処理して外周壁部材の先端縁部が発光部となるように構成し、前記外周壁部材の後端縁部側に配設された光源からの照明光を前記発光部へ導くように構成し、且つ、断面山型形状をした前記透明カバーの裾野部を、前記外周壁部材の後端縁部に一体に接続した車両用計器を特徴としている。

[0008]

このように構成された請求項1の発明によれば、文字板の表面側外周を取囲む 筒状の外周壁部材を、透明カバーと同一材質の透明材料で形成し、外周壁部材の 側面を隠蔽処理して、外周壁部材の後端縁部側に光源を配設することにより、外 周壁部材を導光体として利用し、外周壁部材の先端縁部を発光部としてリング状 に光らせることができ、これにより、新たな視覚効果を得ることができる。また 、透明カバーと外周壁部材とを一体に接続することにより、構造を簡略化し、機 能を集約して、部品コストを削減することができる。

# [0009]

請求項2の発明では、前記外周壁部材側面の隠蔽処理は、内筒部材および外筒 部材より構成されて、内筒部材および外筒部材の間に前記外周壁部材を収容した 請求項1記載の車両用計器を特徴としている。

#### [0010]

このように構成された請求項2の発明によれば、内筒部材および外筒部材を用いて外周壁部材側面の隠蔽処理を行うことにより、隠蔽処理を確実に行うことができると共に、外観品質をより高級なものとすることができる。

#### $[0\ 0\ 1\ 1]$

請求項3の発明では、前記外周壁部材の先端縁部の発光部には、内外周面が内 筒部材および外筒部材と面一になる発光リング部材が、内筒部材および外筒部材 とは別体に設けられた請求項2記載の車両用計器を特徴としている。

#### $[0\ 0\ 1\ 2]$

このように構成された請求項3の発明によれば、外周壁部材の先端縁部の発光部に発光リング部材を設けることにより、発光部の発光をより高品質なものとすることができる。また、発光リング部材を内筒部材および外筒部材と別体に設けることにより、製造を容易化することができる。更に、発光リング部材の内外周面を内筒部材および外筒部材と面一にすることにより、連続感や一体感を得ることができる。

#### [0013]

請求項4の発明では、前記発光リング部材は、金属光沢を有すると共に照明光 を透過可能な薄膜の表面処理が施されている請求項3記載の車両用計器を特徴と している。

# [0014]

このように構成された請求項4の発明によれば、発光リング部材に施した薄膜の表面処理により、発光リング部材は、非照明時は金属光沢面に見え、照明時は 表面処理を透過したイルミネーション光を見ることができる。

#### [0015]

# 【発明の実施の形態】

以下、本発明の具体的な実施の形態について、図示例と共に説明する。

#### [0016]

図1~図6は、この発明の実施の形態を示すものである。

# [0017]

まず、構成を説明すると、自動車等の車両における車室前部にはインストルメントパネルが設けられている。このインストルメントパネルには、図1、図2に示すような、指示計器(車両用計器1)が設けられている。この指示計器(車両用計器1)は、複数の計器部2を有している。各計器部2は、例えば、速度計3や回転計4や水温計5や燃料計6などから構成されている。

#### [0018]

各計器部2は、図3~図5に示すように、指針7の回動領域を有する文字板8 と、指針7を回動するムーブメント9およびLEDなどの照明用の光源10など を備えた基盤11とを備えている。

# [0019]

基盤11は文字板8の裏面側に所要の間隔を有して配設されている。また、文字板8と基盤11とは共にケース12に収容されている。

#### [0020]

文字板8における指針7の回動領域の略中心部には指針軸孔13が形成されている。この指針軸孔13に対してムーブメント9の出力軸(指針軸14)が挿通されている。この指針軸14の先端には指針7の基部15(指針回動中心)が取付けられている。この指針7の基部15には、ほぼ円筒型の指針キャップ16が取付けられている。

# [0021]

また、指針7の回動領域の外周部には、目盛や数値などの文字目盛等表示部が 略円形に形成されている。ここで、文字板8は樹脂製の透明板を備えている。こ の文字板8に文字目盛等表示部を残して非透光性の印刷を施すことにより、透光 性の文字目盛等表示部が形成されている。そして、文字板8の裏面側には光源1 0からの照明光を文字板8の文字目盛等表示部へと導く導光体17が設けられて いる。

# [0022]

ここで、文字板8は、平面視ほぼ円形状を呈している。また、文字板8は、側 面視ほぼ凹面状を呈している。これに対応して、指針7の側面形状も、文字板8 の凹面状に沿った湾曲形状とされている。そして、指針7の基部15には、指針 7を発光させる光源18が設けられている。

# [0023]

この実施の形態の車両用計器1では、上記の各計器部2は、図1、図2に示す ように、単眼風メータとされている。

#### [0024]

即ち、文字板8の表面側外周を取囲み筒状を呈する外周壁部材21を設けるこ とにより、各計器部2をそれぞれ独立させて、単眼風メータとしている。なお、 水温計5と燃料計6とは同じ外周壁部材21内に収容されている。これにより、 3連の単眼風メータとしている。そして、3連の単眼風メータの外周壁部材21 間を略円形の連結部22をラップさせた状態で連結して、メータ意匠を構成して いる。そして、この連結部22に各種の警告灯23などを設けている。

# [0025]

更に、図3~図5に示すように、文字板8の表面に対し文字板8から離間させ て透明カバー25を支持するようにしている。

#### [0026]

そして、透明カバー25を断面山型形状として、外周壁部材21の内周面へ向 けて外光を反射させ得るよう構成している。

#### [0027]

更に、外周壁部材 2 1 を透明カバー 2 5 と同一材質の透明材料で形成している 。そして、外周壁部材21の側面21a, 21bを隠蔽処理して外周壁部材21 の先端縁部21 c が発光部26となるように構成している。

#### [0028]

そして、外周壁部材21の後端縁部21dに光源10を配設して、この光源1 0からの照明光を発光部26へ導くように構成している。ここで、上記した照明 用の光源10を、文字板8の外周部で、且つ、導光体17の側端部17aおよび 外周壁部材21の後端縁部21dに配置することにより、光源10を共用させる ようにしている。この光源10には、例えば、LEDを用いる。この光源10は 、外周壁部材21の周方向に対し、所要の間隔をおいて複数個配置する。例えば 、光源10は10~12個程度配置する。

#### [0029]

且つ、断面山型形状をした透明カバー25の裾野部25aを、外周壁部材21 の後端縁部21dに一体に接続している。

#### [0030]

そして、外周壁部材21の側面21a,21bの隠蔽処理は、内筒部材28お よび外筒部材29より構成されて、内筒部材28および外筒部材29の間に外周 壁部材21を収容している。なお、外周壁部材21の側面21a,21bの隠蔽 処理は、塗装などとしても良い。

# [0031]

外周壁部材21の先端縁部21cの発光部26には、内外周面が内筒部材28 および外筒部材29と面一になる発光リング部材31が、内筒部材28および外 筒部材29とは別体に設けられている。

#### [0032]

発光リング部材31の表面は、金属光沢を有すると共に照明光を透過可能な薄 膜の表面処理32が施されている。

#### [0033]

この実施の形態の車両用計器1では、更に、透明カバー25に、文字板8に対 して浮遊状態となるよう小表示部35を配設する。この小表示部35には、例え

ば、シフトレンジ表示や方向支持表示などを表示させるようにする。

# [0034]

この小表示部35は、透明カバー25のどの位置に取付けても良いが、好ましくは、透明カバー25の指針7の基部15と重なる位置、即ち、透明カバー25の山型形状の頂部25aの裏面側に配置・固定する。

#### [0035]

この小表示部35は、矩形状のLCDパネルまたはELパネルで構成され、例えばLCDの場合はその背面には拡散板36が接着され、その背後からバックライト37で照明し得るように構成されている。このバックライト37には、例えば、LEDなどを用いる。これらの小表示部35、拡散板36、バックライト37は、ほぼ円筒形のハウジング38に収容されている。

#### [0036]

そして、透明カバー25の頂部25aは、ハウジング38の先端とほぼ同一径の開口部39が形成され、この開口部39には遮光板40 (例えば光の出射方向を規制制御するライトコントロールフィルム等)が取付けられている。上記した小表示部35はこの遮光板40の裏面に密接配置されている。また、ハウジング38は開口部39の裏面側の縁部にその全周を支持されている。更に、開口部39の表面側の縁部には、リング状のレンズ41が突設形成されている。

#### [0037]

そして、好ましくは、この小表示部35を収容するハウジング38の外側面38aが、指針7の基部15の外側面15aと略面一状態で連続するように構成する。或いは、ハウジング38の外側面38aが、指針7の基部15の外側面15aよりも大径となるように構成する。即ち、指針7の基部15の外側面15aがハウジング38の外側面38aよりも小径となるように構成する。なお、ハウジング38の外側面38aと指針キャップ16との間には、僅少な間隙42が介在されている。

#### [0038]

この際、好ましくは、小表示部35のハウジング38の外側面38aを、文字板8へ近づくに従い細くなる逆テーパ形状とする。同様に、指針キャップ16の

外側面21a,21bも、文字板8へ近づくに従い細くなる逆テーパ形状としても良い。

# [0039]

更に、指針7の基部15に設けられた指針キャップ16に、小表示部35やバックライト37へ給電するためのハーネス43を通す挿通孔44を設けると共に、挿通孔44を指針7の回動に対してハーネス43が干渉しない非干渉形状とする。さらに非干渉形状の挿通孔44について説明すると、前記挿通孔44は、指針軸14が圧入固定される圧入部及び該圧入部から指針7へ延びる連結部を残し、指針軸と同軸での円弧状スリットに形成されており、指針が回転した場合に、ハーネス43は円弧状スリットからなる挿通孔44内を相対移動する。

# [0040]

次に、この実施の形態の作用について説明する。

#### [0041]

この実施の形態によれば、文字板8の表面側外周を取囲む筒状の外周壁部材21を、透明カバー25と同一材質の透明材料で形成し、外周壁部材21の側面21a,21bを隠蔽処理して、外周壁部材21の後端縁部21dに光源10を配設することにより、外周壁部材21を導光体として利用し、外周壁部材21の先端縁部21cを発光部26としてリング状に光らせることができ、これにより、新たな視覚効果を得ることができる。また、透明カバー25と外周壁部材21とを一体に接続することにより、構造を簡略化し、機能を集約して、部品コストを削減することができる。

#### [0042]

内筒部材28および外筒部材29を用いて外周壁部材21の側面21a,21 bの隠蔽処理を行うことにより、隠蔽処理を確実に行うことができると共に、外 観品質をより高級なものとすることができる。

#### [0 0 4 3]

外周壁部材21の先端縁部21cの発光部26に発光リング部材31を設けることにより、発光部26の発光をより高品質なものとすることができる。また、発光リング部材31を内筒部材28および外筒部材29と別体に設けることによ

り、製造を容易化することができる。更に、発光リング部材31の内外周面を内 筒部材28および外筒部材29と面一にすることにより、連続感や一体感を得る ことができる。

#### [0044]

発光リング部材31に施した薄膜の表面処理32により、発光リング部材31 は、非照明時は金属光沢面に見え、照明時は表面処理32を透過したイルミネーション光を見ることができる。

#### [0045]

更に、この実施の形態によれば、透明カバー25に、文字板8に対して浮遊状態となるよう小表示部35を配設したことにより、小表示部35が文字板8の表面に対して宙に浮遊した状態に見えるため、立体感のある新たな視覚効果を得ることができる。

#### [0046]

また、小表示部35を指針7の基部15と重なる位置に配設することにより、 小表示部35を視認し易い位置で且つ文字板8の邪魔にならない位置に配置する ことができる。

# [0047]

小表示部35を収容するハウジング38の外側面38aが、指針7の基部15の外側面15aと略面一状態で連続するか、或いは、ハウジング38の外側面38aが、指針7の基部15の外側面15aよりも大径となるようにすることにより、小表示部35を良好な外観に仕上げることができる。

#### [0048]

更に、小表示部35のハウジング38の外側面38aを文字板8へ近づくに従い細くなる逆テーパ形状とすることにより、文字板8の表示領域をより広く確保することができると共に、小表示部35のハウジング38の外側面38aを目線から有効に隠すことができる。同様に、指針7の基部15の外側面15aを文字板8へ近づくに従い細くなる逆テーパ形状とすることにより、文字板8の表示領域をより広く確保することができると共に、小表示部35のハウジング38の外側面38aを目線から有効に隠すことができる。

#### [0049]

そして、指針7の基部15に小表示部35などへ給電するためのハーネス43を通す挿通孔44を設けることにより、ハーネス43を介して小表示部35へ有効に給電することができる。また、挿通孔44をハーネス43と非干渉形状とすることにより、回動中の指針7にハーネス43が干渉しないようにすることができる。なお、小表示部35などへの給電は、ハーネス43を用いる以外にも非接触式で行うことができる。この場合には、指針7の基部15に挿通孔44を設ける必要がないことは言うまでもない。

#### [0050]

# 【発明の効果】

以上説明してきたように、請求項1の発明によれば、文字板の表面側外周を取 囲む筒状の外周壁部材を、透明カバーと同一材質の透明材料で形成し、外周壁部 材の側面を隠蔽処理して、外周壁部材の後端縁部側に光源を配設することにより 、外周壁部材を導光体として利用し、外周壁部材の先端縁部を発光部としてリン グ状に光らせることができ、これにより、新たな視覚効果を得ることができる。 また、透明カバーと外周壁部材とを一体に接続することにより、構造を簡略化し 、機能を集約して、部品コストを削減することができる。

#### $[0\ 0\ 5\ 1]$

請求項2の発明によれば、内筒部材および外筒部材を用いて外周壁部材側面の 隠蔽処理を行うことにより、隠蔽処理を確実に行うことができると共に、外観品 質をより高級なものとすることができる。

#### $[0\ 0\ 5\ 2]$

請求項3の発明によれば、外周壁部材の先端縁部の発光部に発光リング部材を 設けることにより、発光部の発光をより高品質なものとすることができる。また 、発光リング部材を内筒部材および外筒部材と別体に設けることにより、製造を 容易化することができる。更に、発光リング部材の内外周面を内筒部材および外 筒部材と面一にすることにより、連続感や一体感を得ることができる。

#### [0053]

請求項4の発明によれば、発光リング部材に施した薄膜の表面処理により、発

光リング部材は、非照明時は金属光沢面に見え、照明時は表面処理を透過したイルミネーション光を見ることができる、という実用上有益な効果を発揮し得る。

# 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の実施の形態の斜視図である。
- 【図2】図1の正面図である。
- 【図3】図2の横断面図である。
- 【図4】図2の中央部分の縦断面図である。
- 【図5】図2の側部の縦断面図である。
- 【図6】指針の斜視図である。

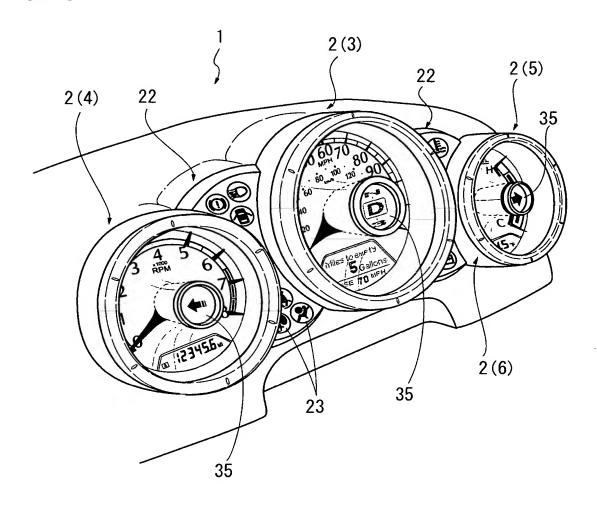
# 【符号の説明】

- 1 車両用計器
- 8 文字板
- 10 光源
- 21 外周壁部材
- 21a, 21b 側面
- 21 c 先端縁部
- 21 d 後端縁部
- 25 透明カバー
- 25a 裾野部
- 2 6 発光部
- 28 内筒部材
- 29 外筒部材
- 31 発光リング部材
- 32 表面処理

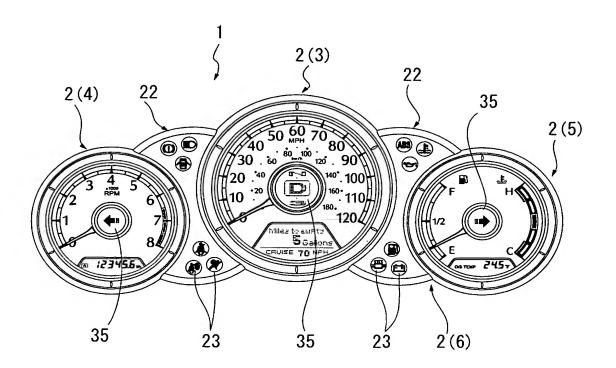
【書類名】

図面

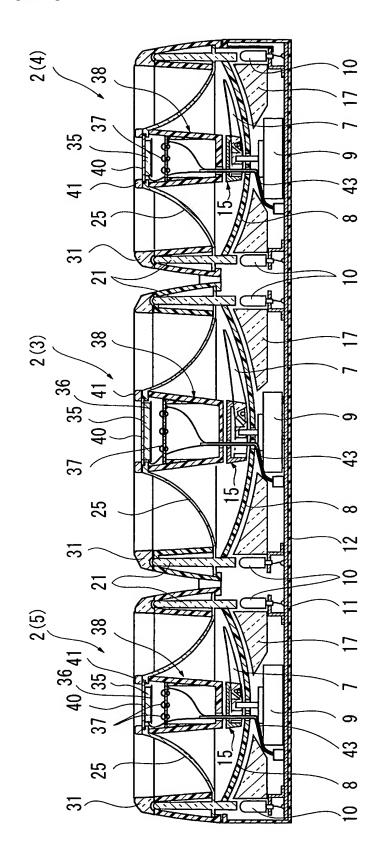
【図1】



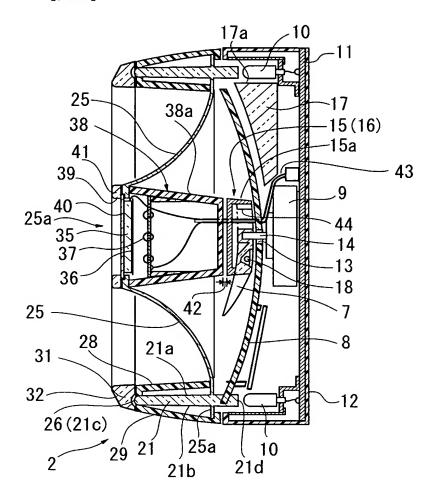
【図2】



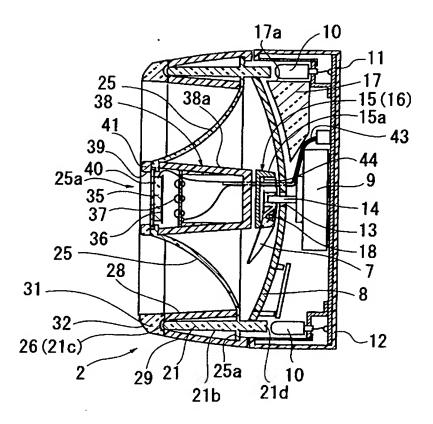
【図3】



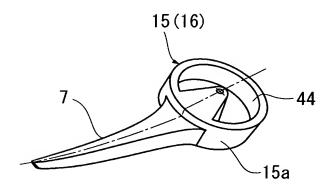
【図4】



【図5】



【図6】



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 構造を簡略化し部品コストを低減することができるようにする。

【解決手段】 文字板8の表面側外周を取囲む筒状の外周壁部材21を、透明カバー25と同一材質の透明材料で形成し、外周壁部材21の側面21a,21bを隠蔽処理して、外周壁部材21の後端縁部21dに光源10を配設することにより、外周壁部材21を導光体として利用し、外周壁部材21の先端縁部21cを発光部26として光らせることができるようにしている。また、透明カバー25と外周壁部材21とを一体に接続することにより、構造を簡略化し、機能を集約して、部品コストを削減することができるようにしている。

【選択図】 図3

# 特願2002-295619

# 出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000004765]

1. 変更年月日

2000年 4月 5日 名称変更

[変更理由] 住 所

氏 名

東京都中野区南台5丁目24番15号

カルソニックカンセイ株式会社